



OK Tigrod 309LSi

(OK Tigrod 16.51)

SFA/AWS A5.9: ER309LSi
EN ISO 14343-A: W 23 12 LSi

Použitie:

Drôt s veľmi nízkym obsahom uhlíka na zváranie nehrdzavejúcich ocelí typu 24Cr12Ni a na heterogénne spoje. Drôt má zvýšený obsah Si na zlepšenie operatívnych vlastností. Používa sa aj ako medzivrstva pri zváraní plátovaných ocelí a tam, kde sa požaduje odolnosť proti žiaru až do 1000°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.4583 + S235 až S355 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

TÜV 06278
CE EN 13479

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

[-(-)]

Typické chemické zloženie drôtu (%):

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|-------|------|------|------|------|
| <0,03 | 0,80 | 1,80 | 24,0 | 13,0 |

Iné údaje:

W. Nr. ~1.4332
FN: ~20

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

| Podmienky | Stav | Plyn | R _m MPa | R _{p0,2} MPa | A ₅ % | KV (J)/°C | | |
|-----------|------|------|-----------------------|--------------------------|---------------------|-----------|-----|------|
| | | | | | | +20 | -60 | -110 |
| EN | TZ 0 | I1 | 635 | 475 | 32 | 150 | 150 | 130 |