



# OK Tigrod 13.16

SFA/AWS A 5.28: ER80S-B2  
EN ISO 21952-B: W 1CM

## Použitie:

Prídavný materiál na zváranie TIG žiarupevných ocelí typu 1Cr0,5Mo používaných podľa predpisov ASME na výrobu častí tepelných a energetických zariadení z ocelí podľa ASTM. Drôt s vysokou metalurgickou čistotou.

## Vhodnosť na zváranie, napr.:

A213 Gr. T12 a A335 Gr. P11 a P 12.

## Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

## Zvárací prúd:

=(-)

## Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,10	0,60	0,60	0,50	1,30

X faktor: <15

## Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C -40
AWS	TZ 1	I1	730	640	24	>47

TZ 1 - stav po žíhaní 620°C/1h.

D