OK Autrod 5356

(OK Autrod 18.15)

SFA/AWS A 5.10: ER5356
EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

Použitie:
Drôt typu AlMg5 je najpoužívanejší drôt na zváranie hliníkových zliatin. Oceňuje sa vysoká pevnosť zvarového kovu v šmyku. Základné materiály typu 5XXX s obsahom Mg nad 3% môžu byť pri teplotách vyšších ako 65°C náchylné na korózne praskanie.
Interpass teplota 150°C
Odporúčaný predhrev 150 – 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:
AlMg1 až AlMg5, AlMg4Mn, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

CE	EN 13479
ABS	ER 5356 priemer 1,2mm
BV	WB
DB	61.039.01
GL	S-AlMg5
LR	WB/I-1
DNV	5356 (WB)
TÜV	04664
ďalšie:	CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):
I1, I3

Zvárací prúd: =(+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg
<0,25	<0,20	95,0	<0,40	5,00

Polohy zvárania:

Iné údaje:
W.Nr. 3.3556

D

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R_m MPa	$R_{p0,2}$ MPa	A_5 %
EN	I1	265	120	26

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
0,8	60 - 170	13 - 24	15	11,0 - 14,0	0,9 - 1,1
1,0	90 - 210	15 - 26	16	7,0 - 14,0	0,9 - 1,8
1,2	140 - 260	20 - 29	19	7,0 - 13,0	1,2 - 2,3
1,6	190 - 350	25 - 30	25	5,0 - 8,0	1,6 - 2,6