



OK Tigrod 5356

(OK Tigrod 18.15)

SFA/AWS A 5.10: R5356

EN ISO 18273: S Al 5356

(AlMg5Cr(A))

Použitie:

Drôt typu AlMg5 na zváranie hliníkových zliatin s obsahom horčíka do 5%. Čiastočne vhodný na zváranie zliatin odolných proti morskej vode. Odporúčaný predhrev 150 – 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

AlMg1 až AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 a iné.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DB 61.039.02
TÜV 04665
ďalšie: CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg
<0,25	<0,20	95,0	<0,40	5,0

Iné údaje:

W.Nr. 3.3556

D

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₅ %
EN	I1	265	120	26