



OK Autrodur 30 G M

(C 508)

EN 14700: S Fe 1
(DIN 8555: ~ (MSG-1-GZ-300))

Použití:

Drát pro navařování (vibrační) opotřebovaných válcových ploch, zejména součástí menších průměrů (min. 20 mm).

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

Svařovací proud: = (+)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr
0,30	1,1	1,0	1,0

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Tvrdość navařeného kovu cca 25 - 30 HRC

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	120 - 380	18 - 35	18	2,3 - 15,0	1,2 - 8,0
1,6	225 - 480	28 - 41	20	3,2 - 10,0	3,0 - 9,5