OK Tubrod 15.13

SFA/AWS A 5.20: E71T-1C H4
E71T-1M H8
EN ISO 17632-A: T 42 2 P C 1 H5
T 42 2 P M 1 H10

Použitie:
Viacúčelový rúrkový drôt s rutilovou náplňou na zváranie vo všetkých polohách.

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3SA, 3YSA
BV	SA 3 M, SA3YMHH
CE	EN 13479
DB	42.039.21
DNV	IIIYMS (H10)
GL	3 Y H10S
LR	3 S, 3YS H15
RS	3YHHS
TÜV	05019
PRS	3YS H10

Ďalšie: RINA

Typ náplne:
rutilová

Ochranný plyn:
EN ISO 14175: M21, C1

Výťažnosť:
~ 85%

Zvárací prúd: =(+)

Typické chemické zloženie - čistý zvarový kov (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Nb
0,06	0,50	1,25	<0,20	<0,20	<0,40	<0,08	<0,05

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R_m MPa	R_{p02} MPa	A_5 %	KV (J)/°C -20
ISO	TZ 0	C1	550	> 420	> 22	> 54
ISO	TZ 0	M21	595	> 460	> 22	> 54

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť zvar. kovu (%)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	150 - 250	23 - 35	85	20	5,8 - 20,7	2,1 - 7,5