

Použitie:

Aglomerované tavivo na zváranie nelegovaných stredne a vysoko pevných ocelí s drôti OK Autrod 12.10, 12.20, 12.22, 12.24, 12.30 a i. Jeho operatívne vlastnosti umožňujú vysokú rýchlosť zvárania tupých zvarov (špirálovo zvárané rúry s tenkou stenou). Použiteľné na jednosmerný aj striedavý prúd.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DB 51.039.04
Ďalšie: SEPROS

**Orientačná spotreba taviva
(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):**

Napätie (V)	26	30	34	38
Spotreba taviva DC+	0,70	1,00	1,30	1,60
(kg/kg drôtu) AC	0,60	0,90	1,20	1,40

Typ:

Kyslé, aglomerované
 $Al_2O_3+SiO_2+MnO+TiO_2$
 $+CaF_2+MgO+TiO_2$

Bázicita:

B ~ 0,6

Vlhkosť:

< 0,05% / 1000°C

Násypná hmotnosť:

1,25 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,6 mm (10x65 mesh)

Teplota presušania:

300°C±25°C/2-4h

Max. prúd. zaťaženie:

až 1000 A na jeden drôt

Odporúčané napätie:

$\sim = (+)$

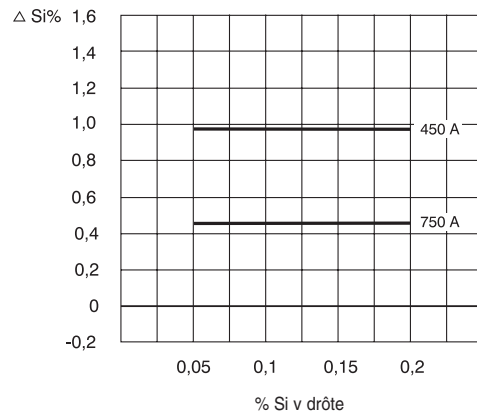
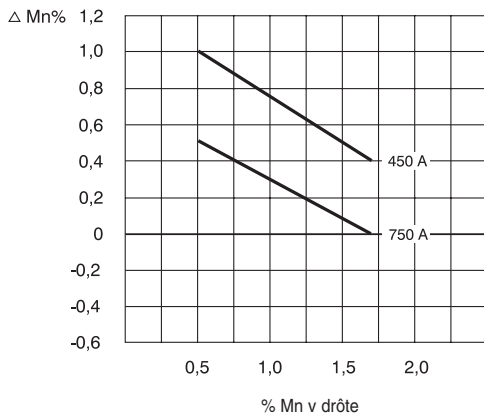
26 - 36 V

Zvárací prúd:
**Odporúčané zváracie parametre
na viacvrstvé zváranie:**

Ø drôtu (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť (m/h)
2,5	300 - 400	26 - 28	20 - 30
3,0	400 - 500	26 - 28	20 - 35
4,0	500 - 650	26 - 30	22 - 50

Metalurgické vlastnosti taviva:

Prepal alebo dolegovanie Mn a Si v závislosti od zváracieho prúdu


Typické chemické zloženie zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod a jeho klasifikácia (DC+):

OK 10.81+	C	Si	Mn	Mo
OK 12.10	0,06	0,80	1,20	
OK 12.20	0,07	0,80	1,50	
OK 12.22	0,07	0,90	1,50	
OK 12.24	0,07	0,80	1,50	0,50
OK 12.30	0,08	0,70	1,75	

EN ISO 14171-A	SFA/AWS A 5.17
S 42 A AR S1	F7AZ-EL12, F7PZ-EL12
S 46 0 AR S2	F7A0-EM12, F7PZ-EM12
S 50 A AR S2Si	F7AZ-EM12K, F7PZ-EM12K
S 50 A AR S2Mo	F9AZ-EA2-A4, F9PZ-EA2-A4
S 50 0 AR S3	-



OK FLUX 10.81 (dokončenie)

Typické mechanické vlastnosti zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod (DC+):

OK 10.81+	Stav	R _m MPa	R _{eL} (R _{p0,2}) MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
					+20	0	-18
OK 12.10	TZ 0	540	450	25	50	30	
	TZ 1	520	420	27	45		
OK 12.20	TZ 0	610	510	25	80	60	40
	TZ 1	550	440	25	60	50	
OK 12.22	TZ 0	610	530	24	60		
	TZ 1	590	500	27	50		
OK 12.24	TZ 0	660	565	23	65	45	
	TZ 2	650	555	22	55	40	
OK 12.30	TZ 0	640	540	25	75	60	
	TZ 1	610	500	24	70	50	

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 580°C/1h,

TZ 2 - stav po žíhaní 620°C/0,5h.

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Flux 10.81 + OK Autrod:

OK 12.10 DB, TÜV, CE

OK 12.20 ABS, LR, DNV, BV, GL, DB, TÜV, CE

OK 12.22 CE

OK 12.24 TÜV

OK 12.30 TÜV pozri prehľad v kapitole N

OK 13.20SC TÜV

Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach hmotnosti 25 kg.