

OK NiCrMo-13



OK NiCrMo-13 is suitable for welding Ni base materials such as Alloy 59, Hasteloy C-276, Inconel 625 and Incoloy 825. It can also be used for welding superaustenitic steels type AISI/ASTM S31254 and S32654. The weld metal provides very good resistance against pitting- and chloride ion stress corrosion cracking.

Klasifikácie	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-13 EN ISO 14172 : E Ni 6059 (NiCr23Mo16)
---------------------	---

Zvárací prúd	DC+
Obsah feritu	FN 0
Typ zliatiny	Ni-based CrMo
Typ obalu	Basic

Typické pevnostné vlastnosti

Stav	Medza klzu	Pevnosť v ťahu	Predženie
ISO			
Po zvarení	430 MPa	770 MPa	40 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
Po zvarení	-60 °C	70 J
Po zvarení	-196 °C	60 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe
0.013	0.17	0.16	61	22.6	15.2	0.6

Navráacie údaje

Priemer	Prúd, A	V	Počet elektród/zvarový kov	Doba odhorievania elektródy	Účinnosť %	Deposition Rate @ 90% I max
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	90	50 sec	60 %	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	47	63 sec	62 %	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-120 A	27 V	31	81 sec	62 %	1.4 kg/h