



OK Autrod 385

(OK Autrod 16.55)

SFA/AWS A 5.9: ER385
EN ISO 14343: G 20 25 5 Cu L

Použitie:

Drôt na zvarovanie austenitických chromnikových ocelí typu 20Cr25Ni4,5Mo1,5Cu. Zvarový kov odoláva korózii pod napätím aj medzikryštálovej korózii a dobre odoláva neoxidačným kyselinám. Odolnosť proti jamkovej aj štrbinovej korózii je lepšia ako majú iné zvarové kovy na báze CrNiMo. Odporúča sa zvärať s nízkym tepelným príkonom pod 1,5 kJ/mm.

Vhodné na zvarovanie napr.:

1.4439; 1.4500; 1.4505; 1.4531; 1.4539 ai.

Klasifikácia/certifikácia:

TÜV 04905

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

(EN349)

Klasifikácia zvarového kovu:

EN ISO 14343-A: G 20 25 5 Cu L

Zvärací prúd:

=(+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,025	0,3	1,8	20,5	25,0	4,7	1,6

Polohy zvarovania:



Iné údaje:

FN 0

W.Nr. 1.4519

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I3	540	340	37	120

TZ 0 - stav po zvarení

Zväracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Spotreba plynu (l/min)
1,0	80 - 190	16 - 24	15
1,2	180 - 280	20 - 28	18

D