

**Použitie:**

Vysokobázické aglomerované tavivo na viacvrstvové tupé zvary nelegovaných, stredne aj vysoko pevných ocelí s požiadavkom na rázovú húževnatosť do -40/-60°C. Najčastejšie sa používa s drôtmí OK Autrod 12.10, 12.20, 12.22, 12.24 a 12.32. Nemá legujúci účinok a v prípade potreby sa preto musí použiť s legovaným drôtom.

**Klasifikácia/certifikácia:**

CE EN 13479  
 DB 51.039.03  
 Ďalšie: SEPROS

**Orientačná spotreba taviva**
**(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):**

Napätie (V)	26	30	34	38
Spotreba taviva DC+ (kg/kg drôtu)	0,7	1,0	1,3	1,6

**Typ:**

Vysoko bázické, aglomerované  
 $MgO+CaF_2+Al_2O_3+SiO_2$   
 $+CaO+TiO_2$

**Bázicita:**

B ~ 2,6

**Vlhkosť:**

&lt; 0,07% / 1000°C

**Násypná hmotnosť:**

 1,1 kg/dm<sup>3</sup>
**Zrno:**

0,2 - 1,6 mm (10x65 mesh)

**Teplota presušania:**

300°C ± 25°C/2-4h

**Max. prúd. zaťaženie:**

až 900 A na jeden drôt

**Odporúčané napätie:**

26 - 34 V

**Zvárací prúd:**
 = (+)

 = (-)

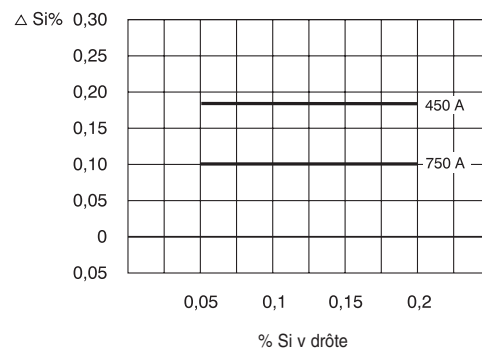
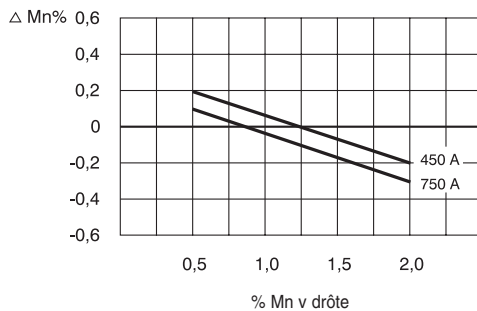
na naváranie

**Odporúčané zváracie parametre**
**na viacvrstvové zváranie:**

Ø drôtu (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)
2,5	280 - 450	26 - 31
3,0	350 - 500	26 - 31
4,0	450 - 650	28 - 31
(5,0	600 - 900	30 - 32)

**Metalurgické vlastnosti taviva:**

Prepal alebo dolegovanie Mn a Si v závislosti od zváracieho prúdu (DC+, 30 V, 58cm/min)


**Typické chemické zloženie zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod xx.xx a jeho klasifikácia (DC+):**

OK 10.61+	C	Si	Mn	Mo	Cr
OK 12.10	0,07	0,15	0,50	-	
OK 12.22	0,08	0,35	1,00		
OK 12.24	0,06	0,25	1,00	0,50	
OK 12.32	0,09	0,30	1,40		
OK 13.10SC	0,08	0,30	0,70	0,50	1,10
OK13.20SC	0,08	0,30	0,60	0,90	2,0

EN ISO 14171-A	SFA/AWS A 5.23
-	-
S 38 4 FB S2Si	F7A8-EM12K, F6P8-EM12K
S 42 2 FB S2Mo	F7A4-EA2-A2, F7P2-EA2-A2
S 42 5 FB S3Si1	F7A6-EH12K, F7P8-EH12K
-	F8P2-EB2R-B2"
-	F8P0-EB3R-B3



# OK FLUX 10.61 (dokončenie)

## Typické mechanické vlastnosti zvarového kovu pri použití s drôtom (DC+):

OK 10.61	Stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> (R <sub>p0,2</sub> ) MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C					
					+20	0	-20	-30	-40	-62
OK 12.10	TZ 0	445	355	26	180		100			
OK 12.22	TZ 0	520	440	30			130	80	70	35
OK 12.22	TZ 1	500	410	30			110	95	80	35
OK 12.24	TZ 0	560	470	26	130	120	80		35	
OK 12.24	TZ 1	530	440	26	85	70	45	40		
OK 12.32	TZ 0	550	440	26	130		110		90	40
OK 12.32	TZ2	530	420	27			180		150	80
OK 13.10SC	TZ3	460	(300)	26	130					
OK 13.20SC	TZ4	600	(490)	23	140					

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 580°C/1h., TZ 2 - stav po žíhaní 620°C/1

TZ 3 - stav po žíhaní 720°C/15h, TZ 4- stav po žíhaní 680°C/1h

## Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Flux 10.61 + OK Autrod:

OK 12.10 TÜV, DB, CE

OK 12.22 CE

OK 12.24 TÜV, CE

OK 12.32 CE

OK 13.10SC TÜV, DB, CE

OK 13.20SC TÜV

## Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach hmotnosti 25 kg.